



ENERGIA Y COMPONENTES, S.L.

## CARACTERISTICAS TECNICAS GRUPO ELECTROGENO TIPO E-910 S/MT

### **POTENCIA EN SERVICIO CONTINUO (P.R.P.):**

Se aplican a la potencia eléctrica en servicio continuo (con carga variable) en lugar de la red. No hay limitación de horas de servicio por año y puede distribuir un 10% de sobrecarga 1 hora cada 12 horas.

### **POTENCIA EN SERVICIO DE EMERGENCIA:**

Se aplica a la potencia eléctrica en servicio continua (con carga variable) en el caso de fallo de red eléctrica.

En estas condiciones no se permite sobrecarga alguna.

### **CARACTERISTICAS GENERALES GRUPO ELECTROGENO:**

Acoplamiento directo de tipo monoblock. Bancada en acero soldada, barnizada, con soporte para elevación del grupo electrógeno. Silentblocks antivibrantes en la bancada del grupo electrógeno. Depósito de combustible incorporado en la bancada.

Potencia en servicio continuo:	910 kVA / 728 kW
Potencia en servicio emergencia:	1000 kVA / 800 kW
Tensión:	400/231 V
Velocidad:	1.500 r.p.m.
Frecuencia:	50 Hz
Factor de potencia:	0,8
Condiciones ambientales de referencia:	Estandar según normativa ISO-8528-3046

ENERGIA Y COMPONENTES, S.L.

Oficinas y talleres: C/ Industria, nau 4 – P.I. Les Vives 08295 SANT VICENÇ DE CASTELLET  
(BARCELONA)

Tlf.: + 34 902 15 52 25 Fax: + 34 93/833.15.04

[www.enerco.es](http://www.enerco.es)

e-mail: info@enerco.es

### **CARACTERISTICAS GENERALES MOTOR:**

Motor diesel– 4 tiempos – refrigerado por agua:	<b>MTU mod. 16V2000G63</b>
Potencia neta LTP:	800 kWm
Potencia neta PRP:	725 kWm
Nº Cilindros:	16 en V
Cilindrada total:	31.840 cm <sup>3</sup>
Capacidad de aceite:	102 lts
Aspiración:	Turbo-intercooler
Emisión de Gases de escape:	3.41 m3/s
Temperatura de gases de escape:	580°
Consumo horario de carburante:	202 l/h al 100% de la potencia nominal
Regulador de giro electrónico. Inyección directa. Radiador mecánico completo de ventilación. Silencioso de escape residencial. Arranque eléctrico con motor, alternador carga baterías. Protecciones mecánicas. Resistencia precalentamiento motor. Bomba manual para extracción de aceite. Pulsador emergencia externo.	

### **CARACTERISTICAS GENERALES ALTERNADOR:**

Trifásico con neutro accesible, autoregulado, autoexcitado, síncrono, sin escobillas, 4 polos.	
Marca:	<b>MARELLI mod. MJB400MB</b>
Potencia:	1050 kVA
Aislamiento:	Clase H
Protección:	IP-23

#### **Contenedor Insonorizado**

El equipo se suministra en el interior de un contenedor insonorizado.

#### **Dimensiones Contenedor**

Largo: 7.620 mm \* Ancho 2.440 mm \* Alto 2.890 mm  
Peso (aprox.): 12.700 Kg

#### **ENERGIA Y COMPONENTES, S.L.**

Oficinas y talleres: C/ Industria, nau 4 – P.I. Les Vives 08295 SANT VICENÇ DE CASTELLET (BARCELONA)

Tlf.: + 34 902 15 52 25 Fax: + 34 93/833.15.04

[www.enerco.es](http://www.enerco.es)

e-mail: info@enerco.es