

CARACTERISTICAS TECNICAS GRUPO ELECTROGENO TIPO E-730 A/MT

Datos técnicos

Potencia en emergencia	800 kVA / 640 kW
Potencia en continuo	730 kVA / 582 kW
Regimen de funcionamiento	1.500 r.p.m.
Tensión	220/380 V

Datos del motor

Marca MTU	Modelo 12V2000G63
Potencia en emergencia máxima a velocidad nominal	625 kW
Ciclo	Diesel 4 tiempos, refrigerado por agua, inyección directa
Aspiración	Turbo intercooler
Nº Cilindros y disposición	12 en V
Cilindrada total	23.880 cm ³
Diámetro x carrera	12 x 150 mm
Regulador de giro	Electrónico
Velocidad	1.500 r.p.m.

Datos generales

Nivel de ruido	71 dB
Consumo de combustible al 100% carga	219 gr/kWh
Capacidad total de aceite	82 l
Capacidad aceite cárter	67 l
Consumo de aceite al 100% carga	0,81 l/h
Capacidad liquido refrigerante	90 l
SISTEMA DE ARRAQUE:	
Batería	4 x 180 Ah
Tensión	24 V
SISTEMA DE ESCAPE:	
Caudal gases escape	2,21 m ³ /seg
Temperatura máxima gases escape	525°C
Diámetro tubo escape	2 x 120 mm
Caudal aire ventilador	12,6 m ³ /seg
Aire necesario para la combustión	0,8 m ³ /seg
Calor irradiado	45 kW

SISTEMA REFRIGERACION:	
Capacidad del motor y radiador	212 l
Temperatura máxima del agua	97°C
Potencia ventilador	26 kW

Datos del alternador

Marca MARELLI	Modelo MJB355
Potencia	750 kVA
Nº Polos	4
Fase	3 + N
Aislamiento	Clase H
Protección	IP23
Regulador de tensión	Electrónico

Características constructivas

Acoplamiento directo de tipo monoblock. Bancada en acero soldada, barnizada, con soporte para elevación del grupo electrógeno. Silentblocks antivibrantes en la bancada del grupo electrógeno. Depósito de combustible incorporado en la bancada.

DIMENSIONES Y PESO

Largo (mm):	4.500	Ancho (mm):	2.015	Alto (mm):	2.230	Peso (kg):	6.100 aprox.
-------------	-------	-------------	-------	------------	-------	------------	-----------------