

**CARACTERISTICAS TECNICAS GRUPO ELECTROGENO TIPO  
E-1500S/MT****POTENCIA EN SERVICIO CONTINUO (P.R.P.):**

Se aplican a la potencia eléctrica en servicio continuo (con carga variable) en lugar de la red. No hay limitación de horas de servicio por año y puede distribuir un 10% de sobrecarga 1 hora cada 12 horas.

**POTENCIA EN SERVICIO DE EMERGENCIA:**

Se aplica a la potencia eléctrica en servicio continua (con carga variable) en el caso de fallo de red eléctrica.

En estas condiciones no se permite sobrecarga alguna.

**CARACTERISTICAS GENERALES GRUPO ELECTROGENO:**

Acoplamiento directo de tipo monoblock. Bancada en acero soldada, barnizada, con soporte para elevación del grupo electrógeno. Silentblocks antivibrantes en la bancada del grupo electrógeno. Depósito de combustible incorporado en la bancada. Carrocería insonorizada según normativa CEE completa con puertas de acceso al grupo electrógeno y revestimiento interno realizado con material especial fonoabsorbente. Realizada en robusta carpintería metálica galvanizada de acero zincado, barnizada. Nivel de rumorosidad  $70 \pm 5$  d(A) a 7 metros.

Potencia en servicio continuo:	1.500 kVA / 1200 kW
Potencia en servicio emergencia:	1.650 kVA / 1320 kW
Tensión:	400/231 V
Velocidad:	1.500 r.p.m.
Frecuencia:	50 Hz
Factor de potencia:	0,8
Condiciones ambientales de referencia:	Estandar según normativa ISO-8528-3046



### **CARACTERISTICAS GENERALES MOTOR:**

Motor diesel– 4 tiempos – refrigerado por agua:	<b>MTU mod. 12V4000G61</b>
Desplazamiento:	48.75L
Nº Cilindros y Disposición:	12 en V
Potencia de emergencia a velocidad nominal:	1470 kW
Aspiración:	Turbo-intercooler
Consumo horario de carburante:	292 l/h al 100% de la potencia nominal
Consumo horario de carburante:	223 l/h al 75% de la potencia nominal
Regulador de giro electrónico. Inyección directa. Radiador mecánico completo de ventilación. Silencioso de escape residencial. Arranque eléctrico con motor, alternador carga baterías. Protecciones mecánicas. Resistencia precalentamiento motor. Bomba manual para extracción de aceite. Pulsador emergencia externo. Caudal de gas expulsado: 3.900 L/s. Temperatura gas: 460Cº	

### **CARACTERISTICAS GENERALES ALTERNADOR:**

Trifásico con neutro accesible, autoregulado, autoexcitado, síncrono, sin escobillas, 4 polos.	
Marca:	<b>MARELLI mod. MJB500SA</b>
Potencia:	1.600 kVA
Aislamiento:	Clase H
Protección:	IP-23

#### **Contenedor Insonorizado**

El equipo se suministra en el interior de un contenedor insonorizado.

#### **Dimensiones Contenedor**

Largo: 9.125 mm \* Ancho 2.440 mm \* Alto 2.896 mm  
Peso (aprox.): 16.250 Kg

#### **ENERGIA Y COMPONENTES, S.L.**

Oficinas y talleres: C/ Industria, nau 4 – P.I. Les Vives 08295 SANT VICENÇ DE CASTELLET (BARCELONA)

Tlf.: + 34 902 15 52 25 Fax: + 34 93/833.15.04 [www.enerco.es](http://www.enerco.es) e-mail: info@enerco.es