

## FICHA TECNICA

### GRUPO ELECTROGENO TIPO CTM-30LI

- **Versión: INSONORIZADO**
- Acoplamiento monoblock, montado en chasis de acero soldado pintado al horno con fosfatado previo.
- Carrocería insonorizada en chapa de acero plegada, previo fosfatado, insonorizado con material ignifugo con lámina de protección contra aceite y gasoil, cerraduras integradas en carrocería con llave, puertas con tope, puerta de acceso a cuadro eléctrico, gancho de izado, doble pulsador de emergencia.
- Depósito de combustible de 112 litros integrado en la bancada.
- Cuadro electrico en caja metálica, magnetotérmico, diferencial, amperímetro de medida por fases, frecuencímetro, nivel de combustible, cuentahoras, tarjeta de protección motor con alarmas de presión de aceite, temperatura de agua y carga de baterías, arranque a distancia. Hasta 60 kVA con bases de utilización.
- Cuadro automático con contactores, incluye tarjeta de protección grupo y accionamiento, vigilancia de red, conmutador modos funcionamiento, voltímetro, amperímetro.
- Bateria 12 V / 110 Ah

### DATOS TECNICIOS

#### 1. PRESTACION DEL GRUPO (según ISO 8528/1)

- Potencia en emergencia : 33 kVA /26 kW
- Potencia continua : 30 kVA/24 kW
- Frecuencia : 50 Hz
- Tension disponible : 400/230 V

Dimensiones (mm):  
L= 2.300 x An= 1.000 x Al= 1.500  
Peso (kg): 1250

#### 2. MOTOR

- Marca y tipo : MWM D229.3
- Ciclo diesel – 4 tiempos – refrigerado por agua
- Regulador de giro mecanico
- Velocidad : 1500 r.p.m.
- N. cilindros : 3 en linea
- Cilindrada total : 2.940 cm<sup>3</sup>

#### 3. ALTERNADOR

- Marca y tipo : MECC ALTE ECO32 2S/4 (o similar)
- Sincrono con regulación electrónica
- Sin escobillas, trifásico
- N° polos : 4
- Clase aislamiento : H
- Grado de protección : IP 21
- Potencia continua (50 Hz) :35 kVA
- Tensión : 400/231 V
- Velocidad : 1.500 r.p.m.