



ESPECIFICACIONES TECNICAS GRUPO ELECTROGENO TIPO CTM-150L

DATOS GENERALES DEL GRUPO ELECTROGENO:

Potencia continua:	150 KVA/120 KW (Se aplica a la potencia eléctrica en servicio continuo (con carga variable). Sin limitación de horas de servicio al año. Puede distribuir un 10% de sobrecarga por hora en un tiempo de 12 horas).
Potencia emergencia:	165 KVA/132KW (Se aplica a la potencia eléctrica en servicio continuo (con carga variable) en caso de que falte la red. Trabajando en estas condiciones no es permitida sobrecarga alguna).
Tensión:	230/400 V
Frecuencia:	50 Hz
Velocidad de trabajo:	1.500 r.p.m.

DIMENSIONES Y PESOS:

L x A x Al: 2.500 x 1.000 x 1.600 mm
PESO kg: 1.490

Motor Diesel, 4 tiempos, refrigerado por agua. Completo con electroimán a la desexcitación, radiador, escape rígido, alternador y arranque 12 V, filtro de aire, acelerador manual, transmisores aceite y agua, ventilador soplante con protección. Embrague SAE-3 o toma de fuerza directa.

MOTOR.- MWM

MODELO MOTOR :	6.10 TCA
POTENCIA EN EMERGENCIA:	165 CV
Nº CILINDROS:	6 en L
CILINDRADA TOTAL:	6.450 cm ³
FRECUENCIA (HZ):	50
VELOCIDAD MOTOR (R.P.M.):	1.500
REFRIGERACION:	Agua y radiador

4 Polos, regulación electrónica, sin escobillas, trifásico.

ALTERNADOR.- MECCLATE (o equivalente)

MODELO ALTERNADOR:	ECO34 2L/4
POTENCIA:	150 Kva
AISLAMIENTO:	Clase H
PROTECCION:	IP-21
COSφ:	0,8
TEMP. AMBIENTE:	40 °C

Acoplamiento monoblock, montado en chasis de acero soldado pintado al horno con fofatado previo. Depósito de combustible de 270 litros incorporado en la bancada.

El alternador está directamente acoplado al motor en las envolventes, según normas SAE. El rotor se fija al volante mediante discos de acero, que le dan flexibilidad. Este montaje garantiza una perfecta alineación y la ausencia de vibraciones.

El conjunto se fija a la bancada mediante amortiguadores antivibratorios.

ENERGIA Y COMPONENTES, S.L.